

Bewegung durch Perfektion

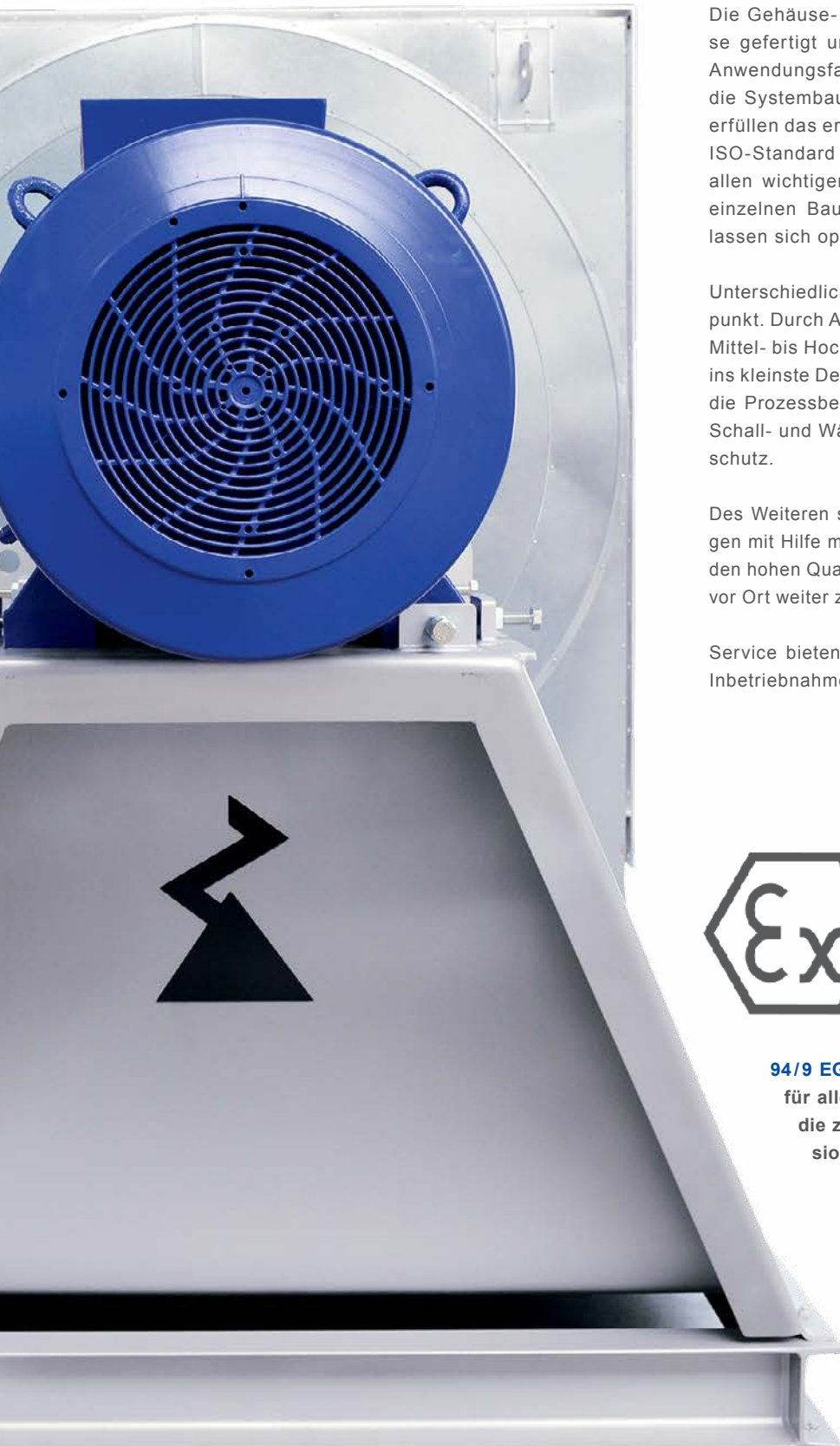


Die Königsklasse in Lufttechnik, Regeltechnik und Antriebstechnik



Kupplungsgetriebener Gehäuseventilator

Eine Baureihe für höchste Sicherheits- und Qualitätsanforderungen



Die Gehäuse-Industrieventilatorenserie wird in Systembauweise gefertigt und ist frei konfigurierbar, so dass sie für jeden Anwendungsfall und alle Einsatzbereiche geeignet ist. Sowohl die Systembauweise als auch individuelle Einzelanfertigungen erfüllen das erforderliche, hohe Qualitätsniveau nach aktuellem ISO-Standard – gemäß der Spezifikation des Anwenders und allen wichtigen Parametern. Durch die Zusammenfassung der einzelnen Baugruppen zu einem einheitlichen Gesamtprodukt lassen sich optimale Ergebnisse im Einsatzgebiet erreichen.

Unterschiedliche Baugruppen ermöglichen den besten Betriebspunkt. Durch Auswahl unserer Laufradvarianten von Nieder- über Mittel- bis Hochdruck können wir den gewünschten Ventilator bis ins kleinste Detail planen. Die Baugruppen werden individuell auf die Prozessbedingungen des Anwenders abgestimmt, inklusive Schall- und Wärmeisolierung sowie Verschleiß- und Korrosionsschutz.

Des Weiteren setzen wir ständig auf Neu- und Weiterentwicklungen mit Hilfe modernster Software zur Festigkeitsberechnung, um den hohen Qualitätsstandard zu sichern und die Prozesssicherheit vor Ort weiter zu verbessern.

Service bieten wir natürlich auch: von der Montage bis hin zur Inbetriebnahme und regelmäßigen Wartungen.



94/9 EG ATEX – diese Richtlinie für die EU wenden wir für alle Geräte, Komponenten und Schutzsysteme an, die zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen vorgesehen sind.

Unsere Ex-geschützten Ventilatoren sind ATEX 94/9 EG-, 1999/9 EG-konform konzipiert, gefertigt und geprüft und daher für den Einsatz in den Zonen 1 und 2 sowie 21/22 geeignet.

Kupplungsgetriebener Gehäuseventilator

Systemlösungen aus einer Hand

Kupplungsmaschine

- Rädertypen: Niederdruck, Mitteldruck und Hochdruck
- Temperatur: -40 bis +500 °C
- Materialien: St. 37 bis 1.4835/78
- Motorbaugrößen: 180 M bis 315 L (22 bis 315)
2-, 4-, 6-, 8-polig
- Nenngrößen: NW 400 bis 2000
- Beschichtungsarten: Nasslack, gepulvert
- Kupplung: N-Eupex oder Rupex



Zubehör

- Ex-Schutz-Zone (2G/3G) sowie 21/22
- Abdichtungskonzepte: Stopfbuchse/Wellendichtung
1-/2-fach mit Sperrgasanschluss
- Schwingungsdämpfer: Gummi-, Federdämpfer-, Viskosedämpfer
- Blocklager: Monoblock oder Einzelstehlagereinheit
- Grundrahmen: U-Profil
- Schwingungsüberwachung
- Autom. Nachschmiereinheit
- Schallhaube / Isolierung / Schallkabine



Für jeden Betriebspunkt das passende Laufrad



Betriebspunkte (Beispiele)

- 6.000 m³/h stat. 25.000 pa
- 5.000 m³/h stat. 40.000 pa
- 250.000 m³/h stat. 6.000 pa
- Wirkungsgrad: > 80 %

Die Königsklasse

