

Bewegung durch Perfektion



Die Königsklasse in Lufttechnik, Regeltechnik und Antriebstechnik



Kundenspezifische Antriebslösungen

Innenläufermotoren, Ringmotoren und Generatoren

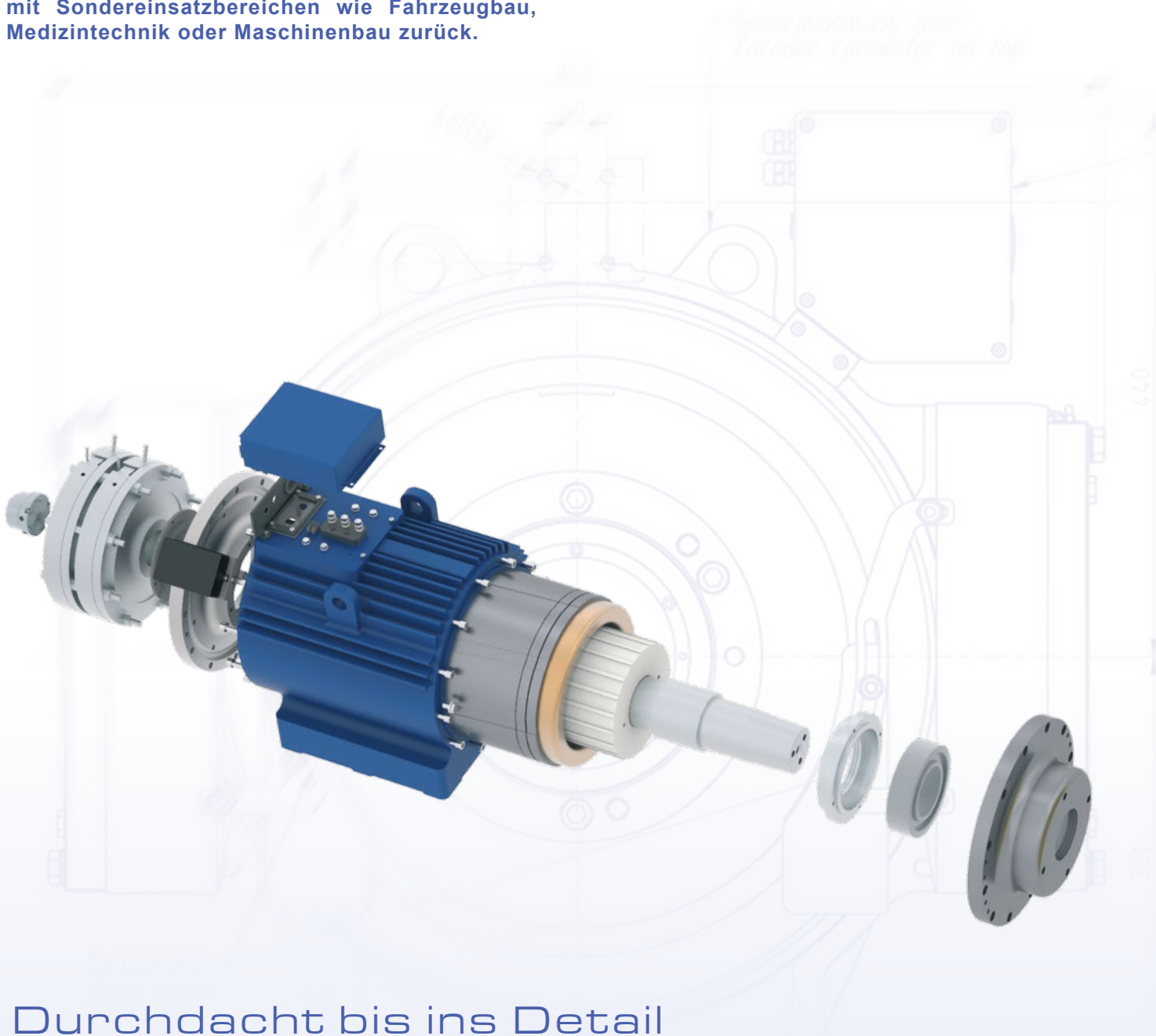
Kundenspezifische Antriebslösungen

Als weltweit führender Systemlieferant im Bereich Luft- und Antriebstechnik mit darauf abgestimmter Regeltechnik bietet ZIEHL-ABEGG innovative Lösungen für viele Branchen.

Wir sind zuverlässiger Innovationspartner vieler Unternehmen und greifen dabei auf jahrzehntelange Produkterfahrung in der Antriebstechnik mit Sondereinsatzbereichen wie Fahrzeugbau, Medizintechnik oder Maschinenbau zurück.

In Verbindung mit unserem breiten Produktspektrum und unserem über 300 Mitarbeiter starken Entwicklungsteam sind wir in der Lage, anwendungsspezifische Lösungen flexibel zu realisieren.

Durch unser weltweites Vertriebs- und Fertigungsnetz stehen wir Ihnen mit unseren Leistungen vor Ort zur Verfügung.



Durchdacht bis ins Detail

Jedes Element eines Antriebes kann entscheidende Vorteile für das Endprodukt liefern. Deshalb begnügen wir uns nicht damit, die gewünschte Drehzahl- / Drehmomentkurve zu realisieren, sondern arbeiten eng und akribisch zusammen mit unseren

Kunden an jedem Detail, sei es der Geber, die Bremse oder auch „nur“ die Anschluss technik. Ein exzellenter Wirkungsgrad ist uns dabei ebenso Pflicht wie das wirtschaftliche Paket.

Aufzugstechnik

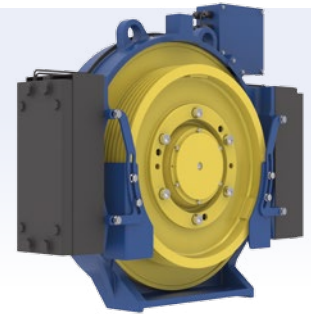


ZAtop

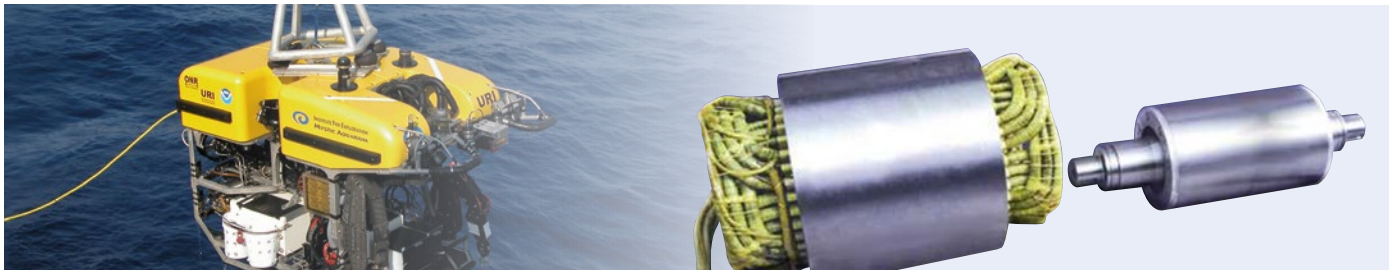
Kompakter Innenläufer

ZAdisc

Flacher Scheibenläufer



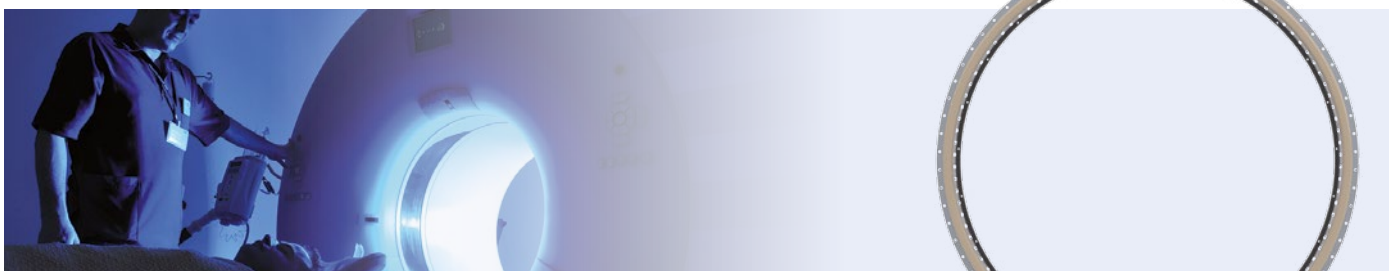
Tiefseetechnik



HYDT

Hochspannungsunterölmotor

Medizintechnik



Ringmotor

Integrierbarer Antrieb

Generatortechnik



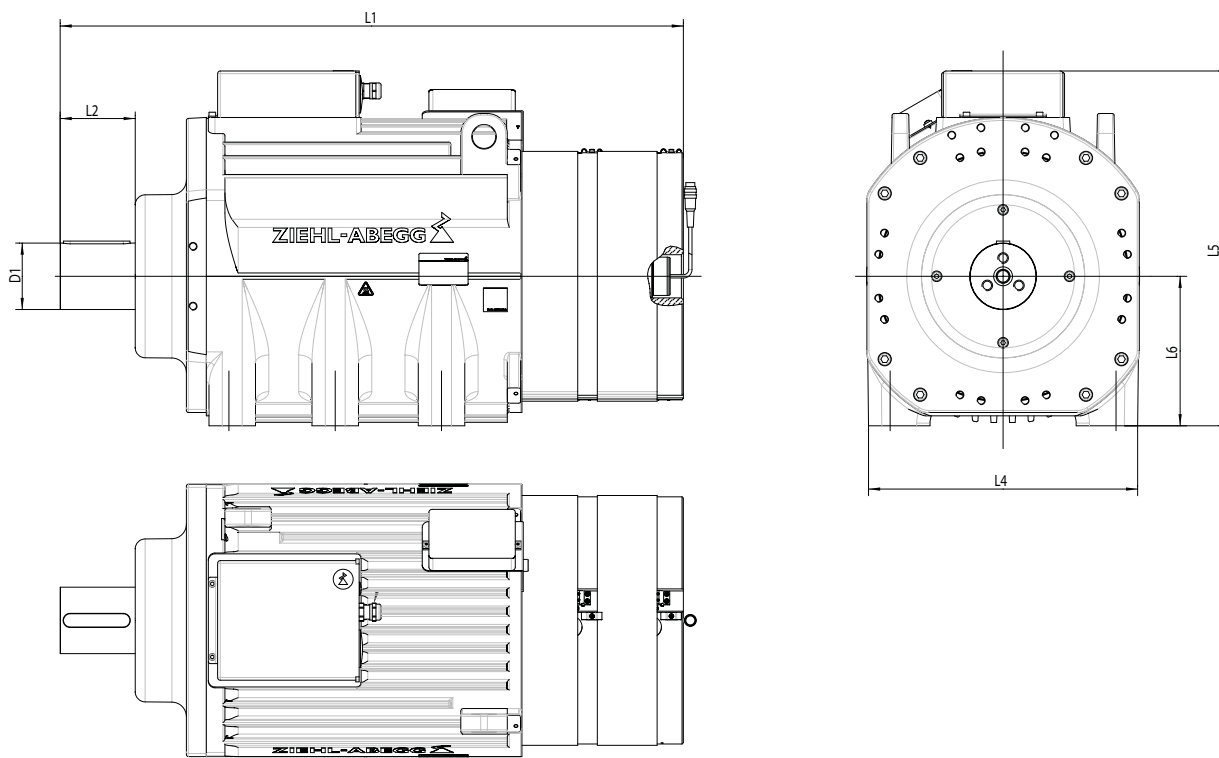
Generator

Permanentmagneterregte Synchrongeneratoren

Innenläufermotoren

Das Gebersystem kann entsprechend Ihrer Spezifikation, an unseren Motoren adaptiert werden. Zu unserem Standard gehört ein hochwertiges Gebersystem, beispielsweise Absolutwertgeber mit zusätzlichen sinusförmigen Inkrementsignalen.

Auf Wunsch kann der Antrieb mit einem mechanischen Bremsystem ausgestattet werden. Dazu stehen wahlweise Ein- und Zweikreisssysteme zur Verfügung. Entsprechend Ihren Anforderungen finden wir immer die optimale Lösung.



* kundenspezifisch anpassbar

Motortyp	D1 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]	Bremse
SM200.15	80	524	130	265	438	195	2x280 Nm
SM200.20	80	526	130	265	438	195	2x410 Nm
SM200.30	80	569	130	265	438	195	2x500 Nm
SM200.40	80	600	80	295	451	180	2x800 Nm
SM200.45	80	600	80	295	451	180	2x800 Nm
SM250.45	100	876	165	405	535	225	2x1200 Nm
SM250.60	100	990	165	405	535	225	2x2200 Nm
SM250.80	120	1125	165	440	637	267	2x2800 Nm
SM250.100	140	1347	200	544	729	300	2x2800 Nm

Motortyp SM		200.15	200.20	200.30	200.40	200.45	250.45	250.60	250.80	250.100
Drehmoment S1 freie Konvektion	Nm	100	140	200	280	315	500	650	850	1050
Drehmoment S3-60% ED freie Konvektion	Nm	129	181	258	361	407	645	839	1097	1356
Drehmoment S3-40% ED freie Konvektion	Nm	158	221	316	443	498	791	1028	1344	1660
Drehmoment S1 fremdbelüftet	Nm	150	200	300	400	450	750	1000	1333	1666
Drehmoment S1 wassergekühlt	Nm	200	280	400	560	630	1125	1500	2000	2500
Spitzenmoment	Nm	400	560	800	1120	1260	2250	3000	4000	5000
Drehmomentwelligkeit	Nm	< 1	< 1,4	< 2	< 3	< 3	< 5	< 7,5	< 9	< 10
Nenn Drehzahl	U/min	20-300	20-300	20-300	20-300	20-300	20-300	20-300	20-300	20-300
Kleinste Drehzahl*	U/min	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Maximale Zwischenkreisspannung	VDC	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Polzahl	p	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Rotor Massenträgheit	kgm ²	0,12	0,16	0,24	0,31	0,35	0,9	1,2	1,66	2

*Stillstandsmomente: 70 % der angegebenen Drehmomente
Komplettmotoren für hohe Radiallasten möglich

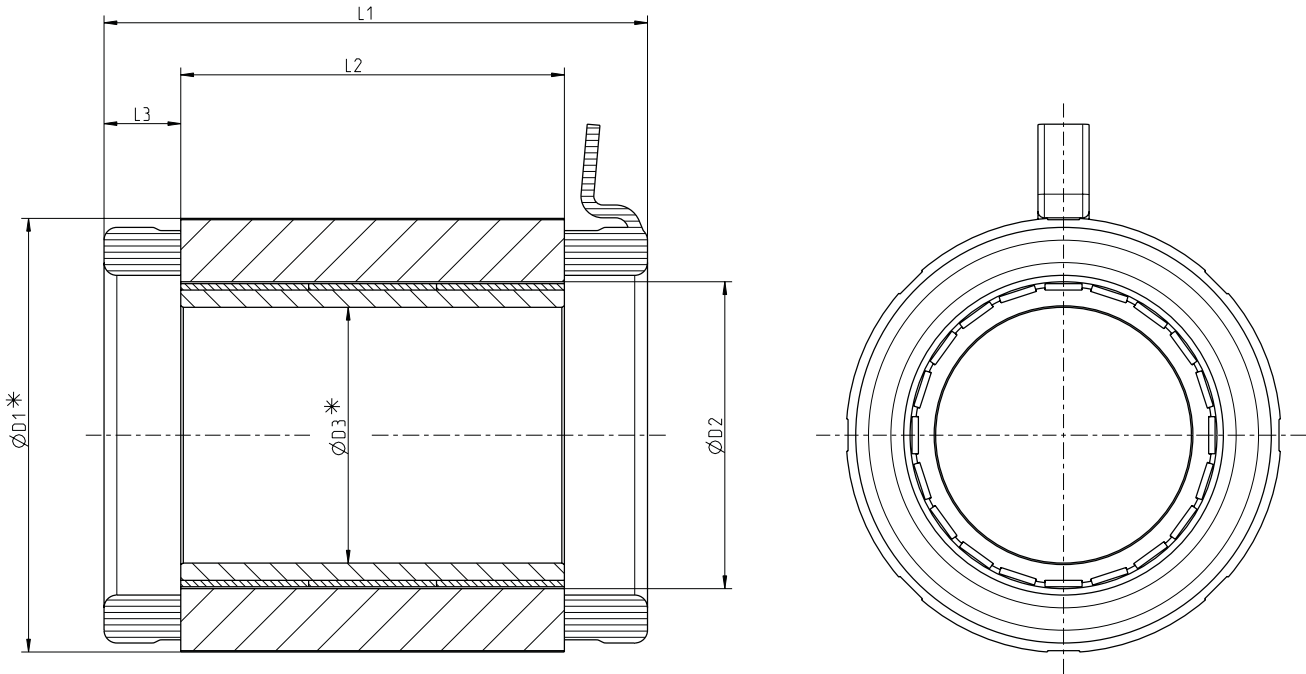
Innenläufer Einbaumotor

Kompakter getriebeloser Synchronmotor

Die getriebelosen, permanentmagneterregten Synchronmaschinen von ZIEHL-ABEGG sind als kompakte Innenläufer ausgeführt. Diese Maschinen bieten alle Vorteile eines modernen Antriebssystems.

Mechanische Ankopplung

Umfangreiches Know-how von ZIEHL-ABEGG ermöglicht es, flexible Motorlösungen zu erarbeiten. Unsere Lösungen bieten auch immer die individuelle Ankopplung an die Last. Hierzu stehen für jede Maschine hohle, zylindrische oder konische Wellenenden zur Verfügung.



* kundenspezifisch anpassbar

Einbaumotoren bieten:

- Kundenspezifische Durchmesser
- Geräuscharmer Lauf
- Präzise Drehbewegung
- Kein Getriebeispiel
- Wartungsfreiheit
- Geringe Wärmeentwicklung

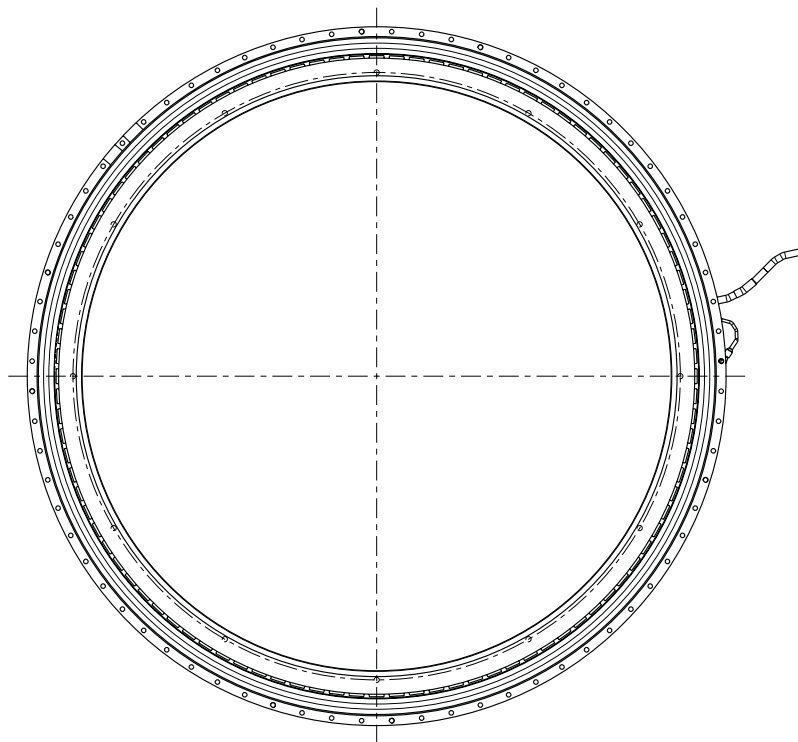
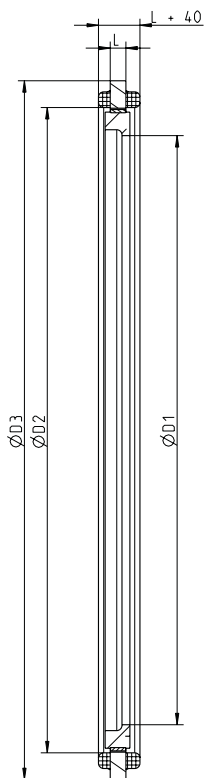
Motortyp	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
SM200.15	300	215	175	190	75	55
SM200.20	300	215	175	215	100	55
SM200.30	300	215	175	265	150	55
SM200.40	300	215	175	315	200	55
SM200.45	300	215	175	340	225	55
SM250.45	375	270	230	360	225	60
SM250.60	375	270	230	435	300	60
SM250.80	375	270	230	535	400	60
SM250.100	375	270	230	635	500	60

Integrierbare, ringförmige Antriebe

Rotative Direktantriebe ersetzen mehr und mehr konventionelle Getriebe in vielen Applikationen. Durch den Wegfall von Getriebe, Riemen oder Spindel entsteht ein spielfreies System. Die erhöhte Systemsteifigkeit ermöglicht hoch dynamische Beschleunigungen und eine sehr genaue Positionierung; Taktzeiten werden verkürzt.

Die Drehzahl der Arbeitsmaschine entspricht der des Antriebes. Gerade bei sehr kleinen oder hohen Drehzahlen entfallen störende Getriebeverluste.

Direktantriebe arbeiten leise, verschleiß- und wartungsfrei. Ölwechsel an Antrieben gehören der Vergangenheit an, ein weiterer Nutzen gerade bei Reinraumanwendungen.



Ringmotoren bieten:

- Exakte Positionierung
- Geräuscharmer Lauf
- Präzise Drehbewegung
- Kein Getriebeispiel
- Wartungsfreiheit
- Kompakte, flache Bauform
- Geringe Wärmeentwicklung
- Freier und individueller Innendurchmesser
- Integration des Antriebes in die Anwendung

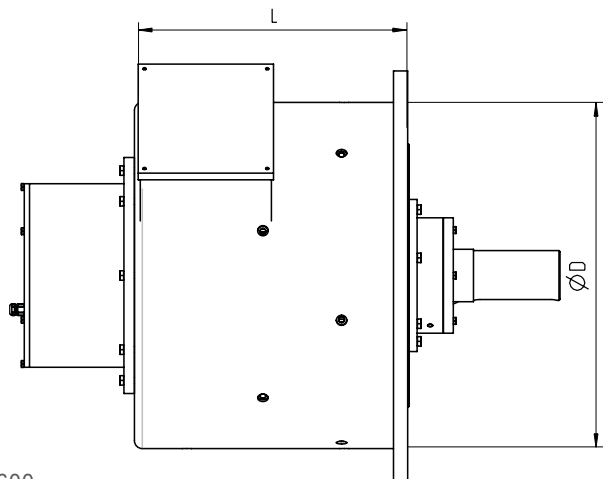


D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L [mm]	Mn (S1) [Nm]	Mp [Nm]	n [U/min]	Polzahl [p]
460	500	565	30	100	250	20...300	32
460	500	565	50	200	540	20...300	32
945	986	1070	20	400	1000	20...300	64
945	986	1070	40	800	2000	20...300	64
1050	1095	1190	25	500	1300	20...300	64
1050	1095	1190	40	1000	2600	20...300	64
1050	1095	1190	60	1500	3900	20...300	64

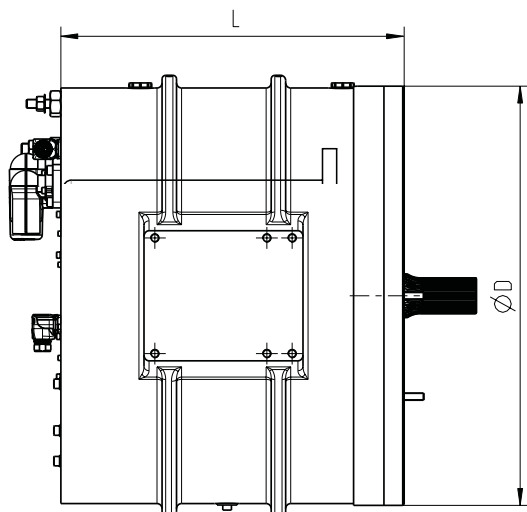
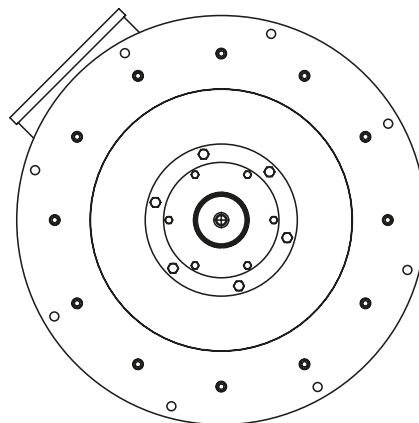
Generatorlösungen

Permanentmagneterregte Synchrongeneratoren von ZIEHL-ABEGG zeichnen sich durch ihre kompakte Bauform, ein geringes Gewicht und eine hohe Leistungsdichte aus. Auf Basis des Aktivmaterials unserer hocheffizienten Aufzugsmaschinen lassen sich Generatoren in Innen- und Außenläuferausführung ableiten.

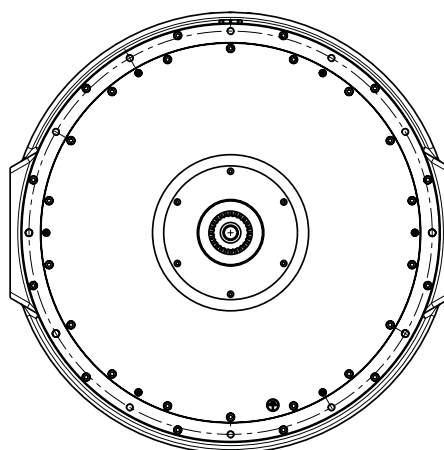
Ob Wasserkraftwerk oder Fahrzeugtechnik, gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten wir passende Lösungen und optimieren die Maschinen entsprechend der Anwendung und des Betriebspunkts.



SG600



SG500



Generatoren bieten:

- Kompakte Bauform
- Geringes Gewicht
- Hohe Leistungsdichte

Motortyp (wassergekühlt)	D [mm]	L [mm]	Leistung [kW]	Drehzahl [U/min]	Drehmoment (S1) [Nm]	Polzahl [p]
SG500.45	600	480	12	2100	1000	8
SG600.28	650	390	23	132	1900	30
SG600.37	650	435	30	132	2500	30
SG600.44	650	470	25	90	3000	30
SG600.44	650	470	43	160	2875	30

Die Königsklasse

